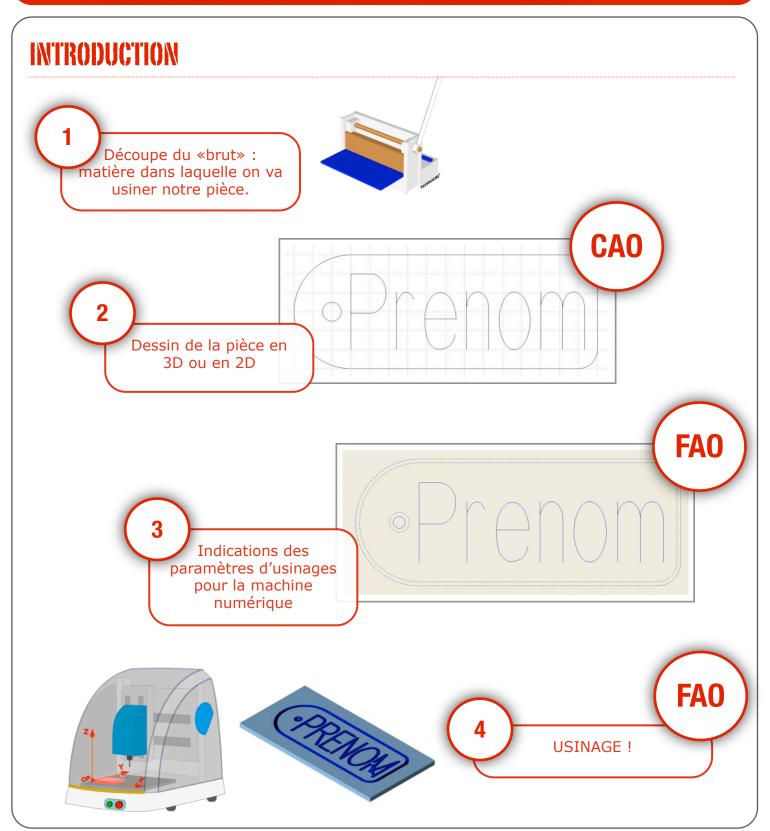
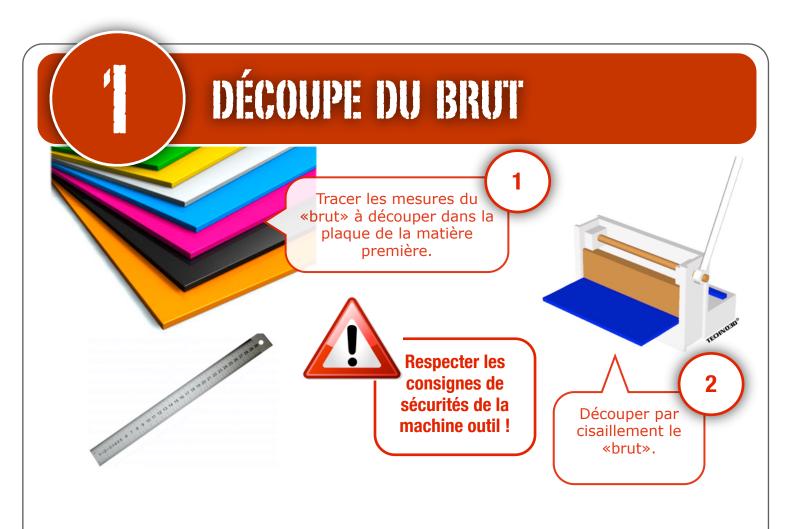
**Conception et Fabrication Assistée par Ordinateur** 

## ACTIVITÉ CFAO RÉALISATION D'UN PORTE CLÉ





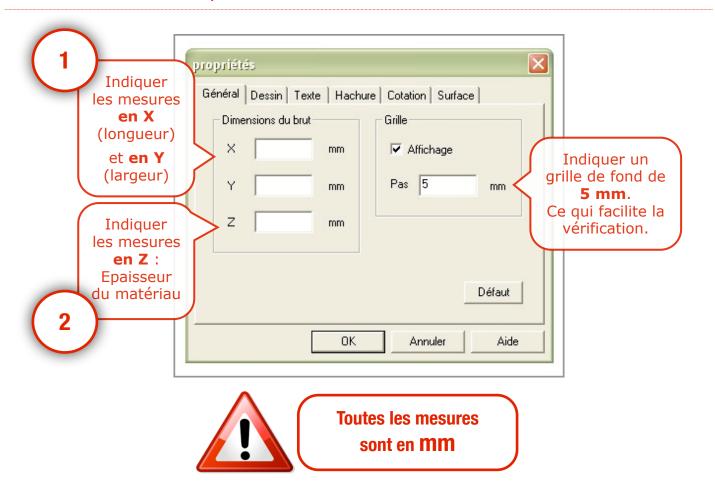


### 2 CONCEPTION ASSISTÉE PAR ORDINATEUR

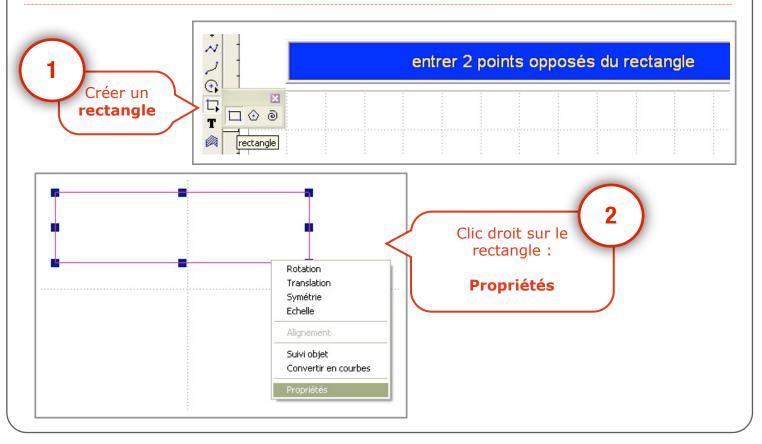
#### 1 ÈME ÉTAPE : OUVERTURE DU LOGICIEL

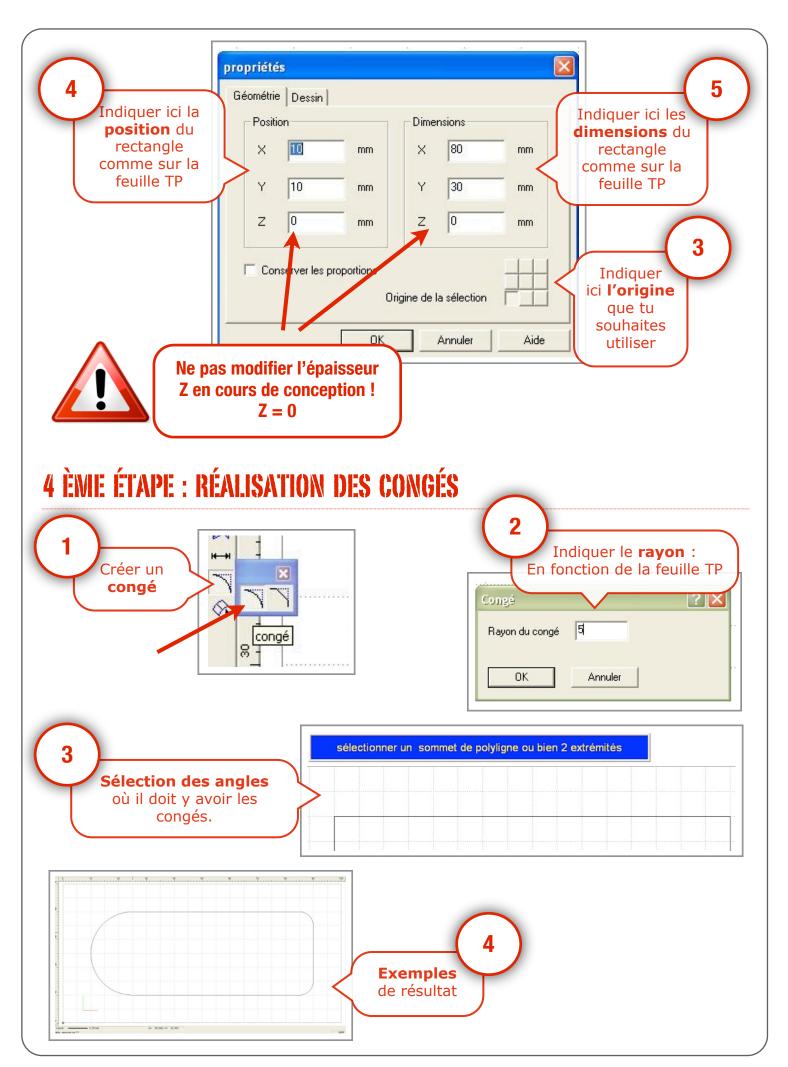


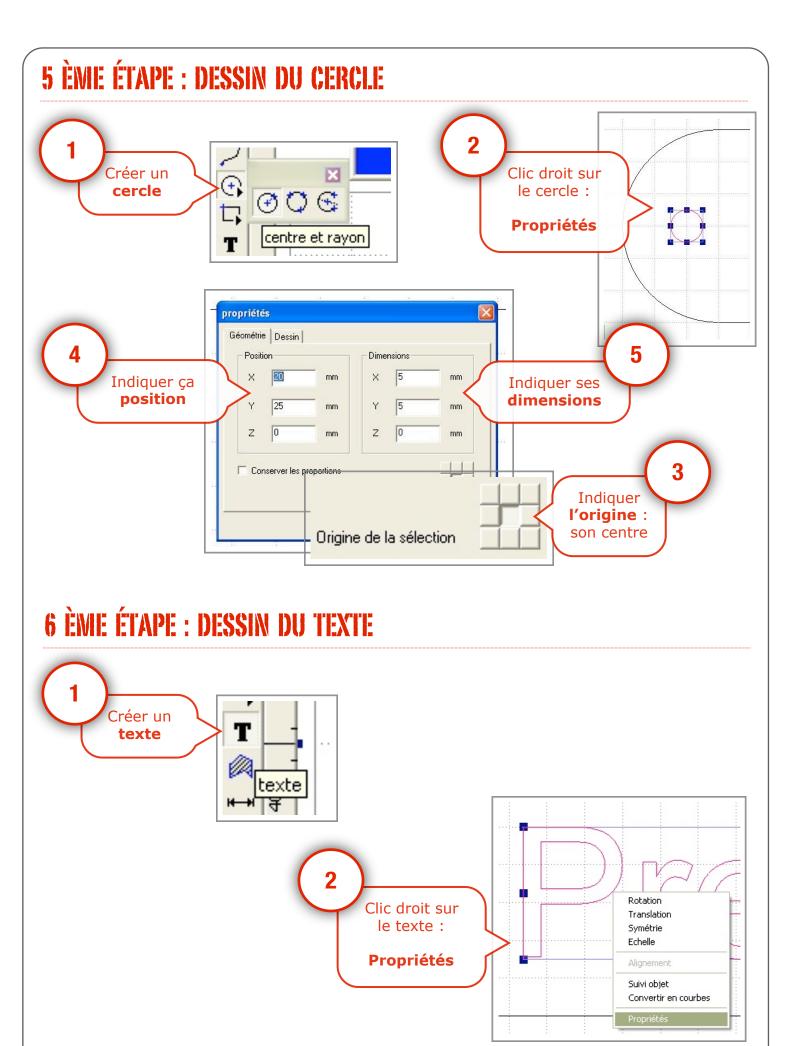
#### 2 ÈME ÉTAPE : INDIQUER LES MESURES DU «BRUT»

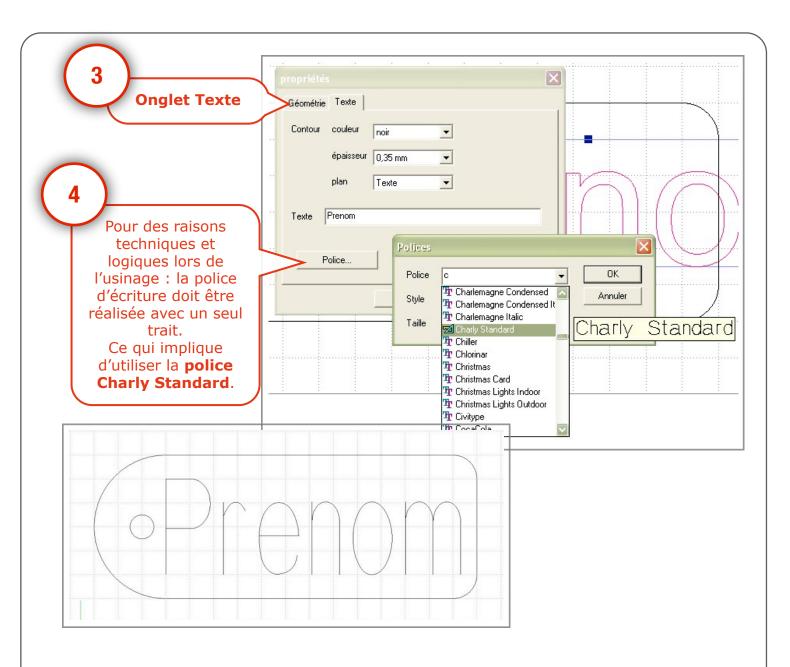


#### 3 ÈME ÉTAPE : DESSIN DU RECTANGLE









#### 7 ÈME ÉTAPE : ENREGISTREMENT DU FICHIER CAO



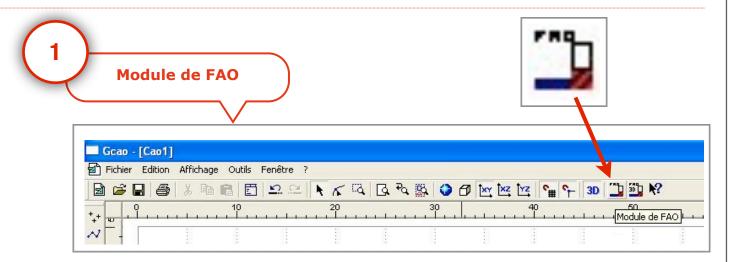


Il est important d'enregistrer le fichier CAO pour éventuellement le modifier par la suite si le fichier FAO ne convient pas !

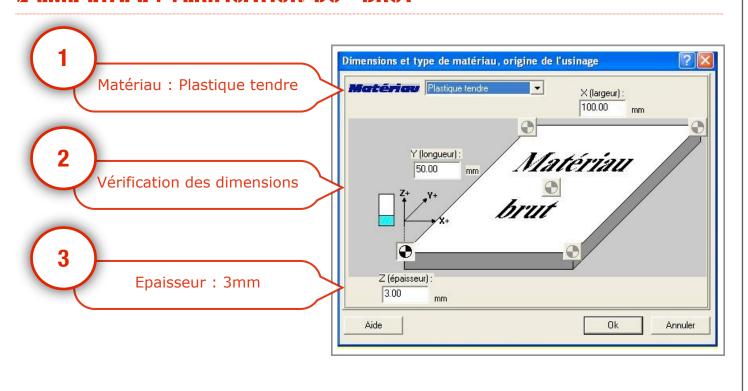


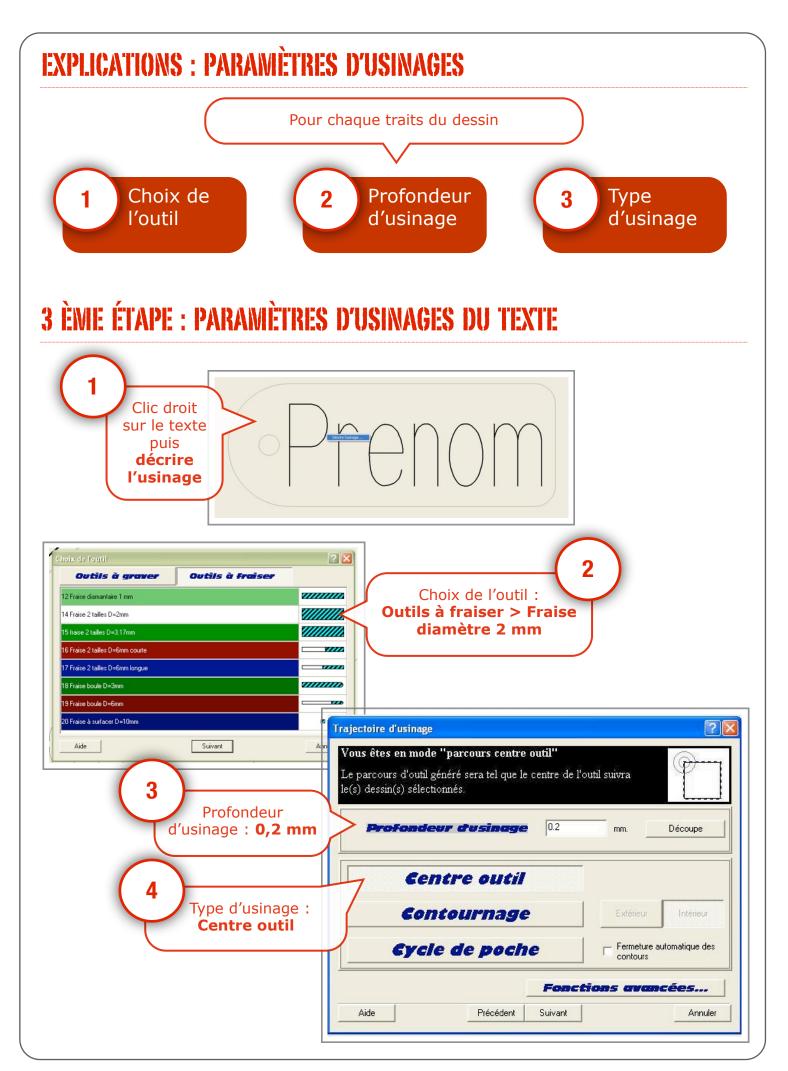
#### FABRICATION ASSISTÉE PAR ORDINATEUR

#### 1 ÈME ÉTAPE : RÉCUPÉRATION DU FICHIER CAO

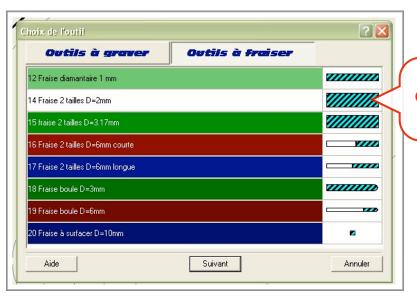


#### 2 ÈME ÉTAPE : VÉRIFICATION DU «BRUT»





# 4 ÈME ÉTAPE : PARAMÈTRES D'USINAGES DU CERCLE Clic droit sur le cercle puis décrire l'usinage



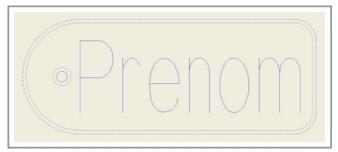
Choix de l'outil :
Outils à fraiser > Fraise
diamètre 2 mm



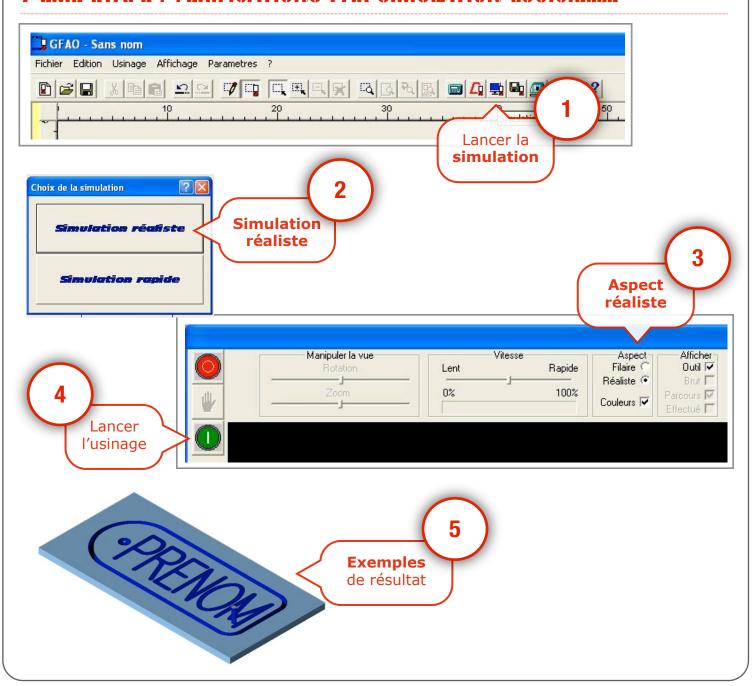
#### 5 ÈME ÉTAPE : PARAMÈTRES D'USINAGES DU RECTANGLE Clic droit sur le rectangle puis décrire l'usinage Choix de l'outil ? X Outils à graver Outils à Fraiser 12 Fraise diamantaire 1 mm Choix de l'outil: Outils à fraiser > Fraise 14 Fraise 2 tailles D=2mm diamètre 2 mm 15 fraise 2 tailles D=3.17mm 16 Fraise 2 tailles D=6mm courte 17 Fraise 2 tailles D=6mm longue ////// 18 Fraise boule D=3mm 19 Fraise boule D=6mm 20 Fraise à surfacer D=10mm Suivant Annuler Trajectoire d'usinage Vous êtes en mode "contournage extérieur" Le parcours d'outil généré sera tel que l'outil contourne le(s) dessin(s) sélectionné(s) par l'extérieur. Profondeur d'usinage : 3 mm 3,000000 Profondeur dusinage Découpe (Découpe) Centre outil Type d'usinage: Contournage Intérieur Contournage Extérieur Fermeture automatique des Cycle de poche contours Fonctions avancées... Précédent Suivant Annuler Aide

#### 6 ÈME ÉTAPE : ENREGISTREMENT DU FICHIER FAO





#### 7 ÈME ÉTAPE : VÉRIFICATIONS PAR SIMULATION LOGICIELLE



#### 1 ÈME ÉTAPE : OUVRIR LE FICHIER FAO SUR LA MACHINE



#### 2 ÈME ÉTAPE : USINAGE AVEC LE PROFESSEUR ... OU PAS ...

